Информация

о проведении IХ международного конкурса

солистов классического и народно-сценического танца

«Весенний дивертисмент»

1. IХ международный конкурс солистов классического и народно-сценического танца «Весенний дивертисмент» проводится в городе Орле с 20 по 22 марта 2017 года на базе муниципального бюджетного учреждения дополнительного образования «Орловская детская хореографическая школа».

2**.** С Положением о проведении Конкурса можно ознакомиться на официальном сайте администрации города Орла в сети Интернет ([www.orel-adm.ru](http://www.orel-adm.ru/)) и на сайте муниципального бюджетного учреждения дополнительного образования «Орловская детская хореографическая школа»

3. Организаторами Конкурса являются администрация города Орла в лице управления культуры администрации города Орла. Всю организаторскую и подготовительную работу по проведению конкурса проводит МБУДО «Орловская детская хореографическая школа»; тел/факс: 8(4862)47-87-47, 8(4862) 47-87-08;E-mail: dance-orel@mail.ru, orel.vesna2017@mail.ru

4. Для участия в Конкурсе приглашаются: учащиеся хореографических школ, хореографических отделений школ искусств, студий, а также студенты ССУЗов и ВУЗов. Конкурс проводится в два тура по следующим номинациям: классический танец, народно-сценический танец, по следующим возрастным категориям: 11-12 лет (младшая), 13 -14 лет (средняя), 15-16 лет (старшая группа допрофессиональной подготовки), ССУЗы, ВУЗы (группа профессиональной подготовки)

5. К участникам конкурса предъявляются следующие требования:

Первый тур: 20 марта 2017 года.

- номинация «Классический танец»: экзерсис у станка, экзерсис на середине зала, аллегро, комбинации на пальцах. Форма одежды: девочки - классическое трико и купальник; мальчики - классическое трико, футболка и балетные туфли.

- номинации «Народно-сценический танец»: экзерсис у станка, экзерсис на середине зала. Форма одежды: девочки - классическое трико, купальник, юбка, жесткая обувь; мальчики - классическое трико, футболка и сапоги. Концертмейстер принимает участие в музыкальном сопровождении, согласно жеребьевке.

Второй тур: 21 марта 2017 года

- номинация « Классический танец»: конкурсант исполняет одну вариацию или сольный номер в сценическом костюме (возможно участие одного партнера вне конкурса).

- номинация «Народно-сценический танец»: конкурсант исполняет хореографический номер на материале народно-сценического танца, характерного в сценическом костюме (возможно участие одного партнера вне конкурса).

Все выступления проходят публично.

Видеоматериалы Iтура можно просмотреть на сайте муниципального бюджетного учреждения дополнительного образования «Орловская детская хореографическая школа» на главной странице в разделе «Видео».

6. Победители Конкурса определяются по следующим критериям: методика исполнения; соответствие репертуара возрастным особенностям исполнителей; исполнительское мастерство и артистизм участников; уровень художественного вкуса, костюмы, реквизит; мастерство хореографических постановок.

7. Прием заявок на Конкурс осуществляется с 9 января по 24 февраля 2017 года по адресу: город Орёл, ул. 60-летия Октября, 11а, МБУДО «Орловская детская хореографическая школа», тел. 8(4862)47-87-08, е-mail: orel.vesna2017@mail.ru

1. Заявка на участие, по установленной форме (Приложение № 1);

2. **Для журнала «Весенний дивертисмент»:**

 - 2 цветных фотографии участника (портрет и в сценическом костюме) в формате JPG или PDF разрешение 300dpi;

 - краткая характеристика участника конкурса;

**Для открытия** необходима фотография учебного заведения в формате JPG разрешением 300 dpi.

Также можно подать заявку на сайте муниципального бюджетного учреждения дополнительного образования «Орловская детская хореографическая школа»http://danceorel.ru/article125

8. Заявки и документы, представленные на Конкурс, не возвращаются. Неполный набор документов или документы, полученные после указанной даты, не рассматриваются.

9. При регистрации по адресу: город Орёл, ул. 60-летия Октября 11а, МБУДО «Орловская детская хореографическая школа» участники предоставляют документы, подтверждающие личность (паспорт, свидетельство о рождении, ИНН, СНИЛС).

10. Участникам Конкурса необходимо в срок не позднее 1 марта 2017 года внести организационный взнос в **размере 1000 руб.** с каждого участника путем перечисления на расчетный счет муниципального бюджетного учреждения дополнительного образования «Орловская детская хореографическая школа».(Приложение №2)

11. По прибытии на Конкурс участники предъявляют подтверждающий документ об уплате организационного взноса.

12. Расходы по пребыванию на Конкурсе участников и сопровождающих их лиц, приобретение проездных билетов в обе стороны, проживание в гостинице и питание несут направляющие организации или сами конкурсанты.

13. В рамках конкурса, совместно с ФГБОУ ВО «Орловским Государственным Институтом Культуры» 22 марта 2017 года будет проходить конференция на тему:**«Взаимосвязь и взаимовлияние танцевальных стилей и направлений в области хореографического искусства»**, мастер – классы ведущих педагогов России по классическому и народно-сценическому танцу. Желающие принять участие в научно - практической конференции должны до 24февраля 2017 г. прислать в электронном виде материалы выступлений для публикации по адресу: orel.vesna2017@mail.ru

14. В рамках конкурсаФГБОУ ВО «Орловским Государственным Институтом Культуры» с 21 марта по 29 марта 2017 будет проводить курсы повышения квалификации для преподавателей хореографических дисциплин ДШИ, ДХШ, СПО, руководителей хореографических коллективов. Тема дополнительной профессиональной программы: **«Совершенствование педагогического мастерства преподавателей хореографических дисциплин СПО, ДХШ и ДШИ в условиях модернизации системы образования»**

Приложение № 1

**Заявка**

**на участие в IX международном конкурсе солистов**

**по классическому и народно-сценическому танцу «Весенний дивертисмент**

|  |
| --- |
| **Сведения об учебном заведении** |
| Наименование организации, гдеобучается конкурсант, ИНН |  |
| ФИО руководителя учебного заведения (пишется полностью) |  |
| Почтовый адрес учебного заведения:  |  |
| Телефон, электроннаяпочта учебного заведения |  |
| **Сведения о конкурсанте** |
| ФИО конкурсанта |  |
| Номинация |  |
| Возрастная группа: |  |
| Программаконкурсного выступления II тура (название номера, автор, редакция, хронометраж, музыкальныйноситель) |  |
| **Сведения о преподавателе** |
| Фамилия имя, отчество |  |
| Домашний адрес, телефон преподавателя |  |
| Данныепаспорта, ИНН, № пенсионного удостоверения |  |
| **Сведения о концертмейстере** |
| Фамилия, имя, отчество |  |
| В какой из номинацийучаствует конкурсант  |  |
| Данныепаспорта, ИНН, № пенсионного удостоверения |  |
| **Список приезжающих на конкурс** |
| Полный пронумерованный список приезжающих на конкурс: - ФИО; - годрождения;- данныепаспорта или свидетельства о рождении;- домашний адрес; |  |
| Количествобронируемых мест в гостинице |  |

Приложение № 2

|  |
| --- |
| **Квитанция** Форма № ПД-4 |
| Кассир |  **УФК по Орловской области** (МБУДО «ОД хореографическая школа» л/с 20546У43710)(наименование получателя платежа)5753005783 / 575301001 5470100000140701810000001000015 (ИНН КПП) (ОКТМО) (номер счета получателя платежа)в ОТДЕЛЕНИЕ ОРЕЛ, г. Орёл БИК 045402001Наименование платежа **организационный взнос**КБК 00000000000000000130Суммаплатежа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_руб. \_\_\_копИнформация о плательщике.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (фамилия, имя родителя)(ф.и.о. ребенка)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(ф.и.о.) Паспорт № серия выдан |